

**SITERPOX SN**

**Scheda Tecnica**

- Descrizione
- Caratteristiche generali
- Campi di applicazione
- Proprietà fisiche
- Preparazione
- Applicazione
- Confezioni
- Conservazione
- Precauzioni ed avvertenze



## ■ DESCRIZIONE

Smalto epossidico bicomponente a solvente..

## ■ CARATTERISTICHE GENERALI

**Siterpox SN** è un prodotto bicomponente a base di resine epossipoliamicidiche.

Ha elevata resistenza all'abrasione, ottima resistenza chimica, ottima resistenza all'acqua, alle soluzioni saline, acide ed alcaline, agli oli minerali e buona resistenza ai solventi.

## ■ CAMPI DI APPLICAZIONE

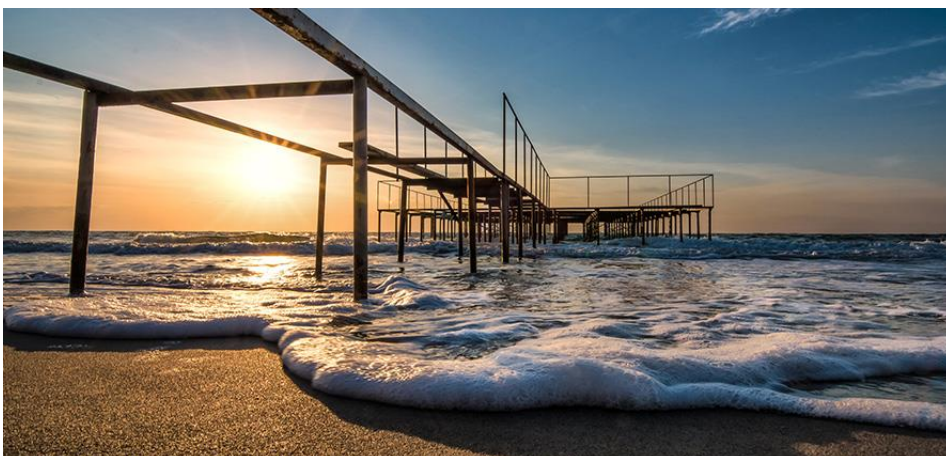
**Siterpox SN** è uno smalto epossidico impiegato per il trattamento protettivo di superfici in acciaio e in cemento.

### Superfici in acciaio:


verniciatura protettiva di impianti industriali, tralicci, carpenterie, silos, ciminiere, impalcati, tubazioni di impianti di depurazione, macchinari industriali, impianti di produzione che possono avere un contatto diretto con agenti chimici aggressivi.

### Superfici in cemento:

come verniciatura protettiva di vasche di contenimento, serbatoi, tubi, pareti e tutte le opere in cls che necessitano di una protezione all' aggressione di sostanze corrosive.

**ESEMPI APPLICATIVI**

## ■ PROPRIETA' FISICHE (Valori Tipici)

✓ Colori disponibili	cartella RAL 
✓ Peso specifico	1.2 kg/lt ± 0.05
✓ Viscosità Brookfield a 25 °C	1800 – 2500 cps
✓ Rapporto in peso di miscela A : B (A = base; B = indurente)	3 : 1
✓ Pot-life a 20 °C	1 ora
✓ Tempo di fuori polvere a 20 °C	3 - 4 ore
✓ Tempo di sopravverniciabilità a 20 °C	12 - 14 ore
✓ Calpestabile	24 – 36 ore
✓ Tempo di indurimento completo a 20 °C	6 giorni
✓ Spessore consigliato	80 - 100 µm

## ■ PREPARAZIONE



La preparazione della superficie da trattare è di fondamentale importanza.

**Siterpox SN** va applicato su fondi asciutti, ben puliti ed esenti da olii, grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili. Se necessario provvedere a eliminare ogni traccia di qualsiasi agente inquinante. Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

## ■ APPLICAZIONE



L'applicazione può essere effettuata a pennello o a rullo.

Le superfici cementizie vanno pretrattate con il primer ancorante **Picapox Primer D** o **Idropox primer H<sub>2</sub>O**. Eventuali imperfezioni del supporto cementizio da trattare possono essere corrette con stucchi epossidici del tipo: **Ambrapox**, **Epoprimer BT 50** o **Picacol**.

Le superfici metalliche vanno preparate con il fondo anticorrosivo **Ridupox Z25**, previa carteggiatura della superficie.



### **Nota Importante**

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, dagli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.



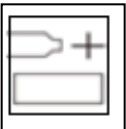
Applicare il prodotto in condizioni ambientali con temperatura tra +7 °C e +35 °C ed umidità relativa max 70%.



Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.



Miscelare bene i componenti nel rapporto indicato.



Dopo la miscelazione dei componenti il prodotto è pronto all'uso, non necessita di alcuna diluizione. Per eventuali diluizioni e per la pulizia degli attrezzi utilizzare **Diluente per Epossidici**.



La durata del prodotto catalizzato, ovvero il tempo utile per l'applicazione è circa 1 ora (in Cond. Ambiente); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata di prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale.



L'essiccazione raggiunge livelli di "fuori polvere" in 3-4 ore a 20 °C, sovraverniciabilità in 12-14 ore a 20 °C, calpestabile in 24-36 ore, completo indurimento in 6 giorni a 20 °C.



La resa teorica è subordinata al tipo di supporto da trattare. Mediamente con 200-250 gr di prodotto si tratta 1 m<sup>2</sup> di superficie.

## ■ CONFEZIONI

Secchi di ferro:	15 Kg + 5 Kg
	3 Kg + 1 Kg
	1 Kg + 0.300 Kg

## ■ CONSERVAZIONE



Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole. In recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi.

## ■ PRECAUZIONI ED AVVERTENZE

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare. Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti protettivi come del tipo riportato nella scheda di sicurezza. Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari. SVIR si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.



Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto. Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza. Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra Assistenza Tecnica Clienti.



Società licenziataria di



**Rispetta l'ambiente!**

**Se non necessario evita di stampare questo documento.**



**© Il contenuto del presente documento è proprietà di Picacolor.  
La riproduzione di testi ed illustrazioni di questa pubblicazione è vietata  
e verrà perseguita secondo le disposizioni di legge vigenti.**